

# PRESTAZIONI DA PRIMATO

GRAZIE AL SUO RAGGIO DI LAVORO PIÙ LUNGO AL MONDO, IL NUOVO BRACCIO STAZIONARIO BS57 DI SERMAC È STATO SCELTO PER IL POMPAGGIO DI 20.300 M3 DI CALCESTRUZZO IN UN CANTIERE RESIDENZIALE DI GINEVRA

Il cantiere di Bacht-de-Pesay, a sud di Ginevra, prevede la costruzione ed il completamento di 228 unità abitative per l'estate 2022. Si tratta di uno degli interventi di edilizia residenziali più im-

portanti, attualmente operativi nella città elvetica.

La realizzazione del complesso abitativo è stata affidata all'impresa Maulini Sa. di Ginevra, una delle principali

aziende svizzere operante proprio nel cantone di lingua francese, specializzata nel settore delle costruzioni, ristrutturazioni, ingegneria civile e appalti generali.



## Un lavoro di squadra

L'esigenza del cliente - spiega Alessandro Viello, Sales & Marketing Department SERMAC - era di poter disporre di un braccio stazionario di grandi dimensioni per effettuare il completamento delle opere strutturali e di raggiungere agevolmente tutta l'area di lavoro del cantiere senza dover spostare la torre stazionaria con un considerevole risparmio in termini di tempi e costi. Un'opera cantieristica che prevede il pompaggio di 20.300 m3 di calcestruzzo fino al completamento dei lavori. Per questo motivo, l'azienda elvetica si è rivolta a SERMAC, certa di poter contare su un partner affidabile e disponibile che potesse tener conto delle specifiche esigenze del cantiere.

Grazie ad un lavoro di squadra composto dal team di ingegneri di Maulini e dal centro di progettazione e calcolo S-Design di SERMAC, è stato quindi possibile verificare, costruire e assemblare il braccio stazionario BS57. Un vero orgoglio per SERMAC, che è riuscita a completare tutti i passaggi che hanno portato alla consegna e messa in opera di questa attrezzatura perché, con 56 m di raggio d'azione, il modello BS57 è attualmente il braccio stazionario con il raggio di lavoro più lungo al mondo.

Nel dettaglio, la fornitura si compone di una sotto-torretta con motoriduttore (che



## Braccio distributore stazionario BS57

Braccio distributore modello	BS 57
Diametro tubazione	5" - 125 mm
Massima altezza verticale	56,35 m
Massima estensione orizzontale	56 m
Massima profondità di lavoro	47,7 m
Numero sezioni	6
Angolo apertura 1° sezione	0-90°
Angolo apertura 2° sezione	0-180°
Angolo apertura 3° sezione	0-180°
Angolo apertura 4° sezione	0-225°
Angolo apertura 5° sezione	0-180°
Angolo apertura 6° sezione	0-90°
Rotazione torretta	360° - 0/-5°
Lunghezza tubo terminale	3 m

si interfaccia appositamente alla struttura gru del cliente già presente in cantiere), il contro-braccio dotato di zavorre in cemento, il ballatoio di lavoro e ispezione e la centralina idraulica per il movimento del braccio comandato da remoto con un radiocomando proporzionale.

Il braccio stazionario BS57 è dotato di 6 sezioni, in grado di raggiungere una massima estensione orizzontale e verticale da primato, con ben 56 m di raggio. La massima profondità di lavoro supera i 47 m con tubazione standard di diametro 5" - 125 mm e tubo terminale in gomma da 3 m.

Infine, ulteriori accessori a corredo come l'impianto di lubrificazione automatica, lo sgancio del gommone e lo stop-flow aggiungono funzionalità a questo modello da record.



**Un costante lavoro di ricerca**

I bracci stazionari SERMAC della serie BS presentano una configurazione standard da 34 m di lunghezza a 4 sezioni, con ripiegamento a "Z" oppure, come in questo caso, con ripiegamento a "RZ" a 6 sezioni. L'allestimento BS prevede un pratico assemblaggio tra braccio e colonna per mezzo di innesti

rapidi per il collegamento dei tubi flessibili idraulici.

La struttura portante del braccio stazionario può essere prevista in tre diverse configurazioni:

- su colonna autorampante: colonna in lamiera scatolata a sezione quadrata con sistema auto-rampante



- su colonna fissa: colonna in lamiera scatolata a sezione quadrata montata su apposita struttura fissa e ancorata al terreno da appositi tirafondi.

- su colonna reticolare: ancoraggio ad una colonna reticolare interna o esterna alla costruzione fornita dal cliente. In questo caso, SERMAC progetta e realizza un'interfaccia di adattamento al braccio come in questo caso specifico (BS57. ◀